



Infos für Kunden
Infos für Tischler



Sie sind hier: ÜLu | Lehrgänge / Maschinenlehrgang 1
Ansprechpartner

Tischler vor Ort	Tischler-Schreiner-Maschinenlehrgang 1 (TSM1)
Tischlerleistung ist ...	Der TSM1-Lehrgang ist laut Ausbildungs-Rahmenplan der Maschinenlehrgang für das 1. Ausbildungsjahr und ersetzt mit dem TSM2 und TSM3 den bisherigen TG4-Lehrgang. In dem 1-wöchigen TSM1-Lehrgang werden die Lehrlinge an Maschinen eingewiesen (Sicherheits-Unterweisung), in kurzen Übungsphasen wird an den Maschinen gearbeitet.
Wohnwelten	
Servicewelten	
Der Beruf	Dauer
Innung	1 Arbeitswoche
Das Bildungszentrum	Maschinen
Ausbildung Umschulung Weiterbildung	Kreissäge, Abrichter, Dickenhobel, Bandsäge, Schleifmaschinen, Langlochbohrmaschine
Stellenbörse	Werkstücke
Einstiegsqualifizierung	gefertigt werden 1 Beistelltisch und 1 Schlüsselbrett (verschiedene Formen)
Ausbildung	Unterweisungsplan:
ÜLu Lehrgänge	
Grundlehrgang	1. Einführung in die Grundlagen der Arbeitssicherheit Tag Formatkreissäge, Grobzuschnitt Beistelltisch
Maschinenlehrgang 1	2. Abrichter, Dickenhobel - Werkstücke Beistelltisch Tag Abrichten breiter und schmaler Werkstücke - aushobeln Beistelltisch Seiten verleimen und erneut aushobeln Formatschnitt
Maschinenlehrgang 2	
Maschinenlehrgang 3	

Betriebe in Ihrer Nähe

PLZ / Ort

 Detailsuche

Login für Innungstischler

Geben Sie Ihren Benutzernamen und Ihr Passwort ein, um sich an der Website anzumelden:

Login:

Passwort:

Anmelden

Kontakt

Tischler-Innung Hamburg

Albert-Schweitzer-Ring 8-10

D-22045 Hamburg

T. +49 (0)40 / 66 86 54-0

F. +49 (0)40 / 66 86 54-86

info@tischler-nord.com

Lehrstellen/Praktika



TSD-Ausbildungsblog



Oberflächenlehrgang	Langloch- Ständer-, und Handbohrmaschine Seitenteile und Bodenleisten bohren
Umschulung	
Tischlerhelfer/in	Formatkreissäge - Schablonenschnitt Seitenteile Bandsäge - sägen nach Riss - Mittelstück konisch auftrennen
Meisterschule	3. Tag Dickenhobel - Mittelteil konisch hobeln (Hobelschablone) Dübellöcher ins Mittelstück bohren
Downloads für Auszubildende	Formatsäge - Mittelstück ablängen Bandschleifmaschine - Werkstücke schleifen - verleimen
Website durchsuch	4. Tag abrichten - aushobeln verleimen und erneut abrichten - aushobeln Werkstücke ablängen (gerade und schräg) Werkstücke verleimen
Suchen	5. Tag Löcher nach Schablone bohren (Ständerbohrmaschine) Stichsäge - Form ausschneiden Verputzen der Schnittkanten von Hand Lamellofräse - Verbindung Grundplatte - Sockelleiste Bandschleif- Kantenschleifmaschine - Werkstücke putzen Werkstück verleimen Form anreißen und ausschneiden (Bandsäge)

Nach Beendigung des Lehrganges ist Ihr Lehrling in der Lage, einfach Arbeiten an den o.g. Maschinen selbständig auszuführen.